



STEROWNIK BOKSU KASOWEGO



Mv9
moduł MV-ANT
moduł MV-EX2

Spis treści	2
Informacje ogólne	3,4
Warunki użytkowania	5
Moduł MV-ANT i MV-EX2 - parametry	6
Moduł MV-ANT- podłączenia	7
Moduł MV- EX2 - podłączenia	8
Opis panelu Mv9	9
Obsługa panelu	10,11
Bezpieczeństwo przedmiotów na terenie	12
Programowanie funkcji	13-17
Rozwiązywanie problemów	18
Karta gwarancyjna i warunki gwarancji	19

Sterownik MV9 - informacje ogólne

Sterownik ten jest przystosowany do pracy w trybie automatycznym lub manualnym z jednym lub dwoma ta mami gami boku kasowego w dwóch trybach pracy:

Tryb automatyczny: fotokomórki, wbudowane w korpus obudowy boku, wysylaja sygnaly do sterownika.
Za kazdym razem, gdy w zasiegu fotokomórek znajdzie sie towar (obiekt), tasma zostaje zatrzymana.

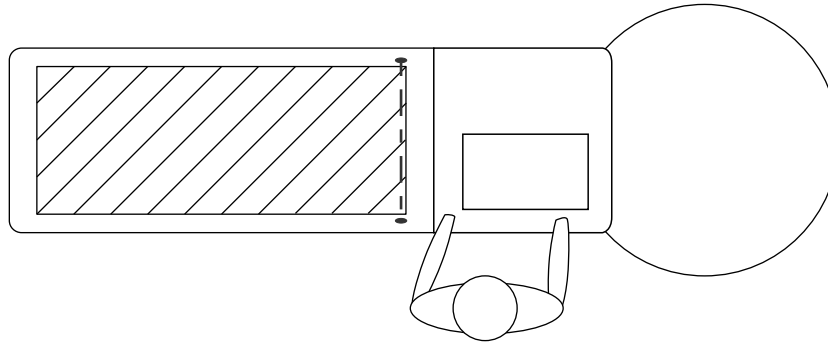
Tryb manualny: kasjer poprzez wciskanie i puszczenie pedalu sterujacego uruchamia i zatrzymuje przesuw tasmu pierwszej, druga ta ma pracuj zgodnie z ustawieniami programu sterownika.

Modul sterownika MV9 jest modulem steruj cym i wspópracuje z modulem wykonawczym MV-ANT lub MV-EX2 - przeznaczony do instalacji w boksie na szyn DIN

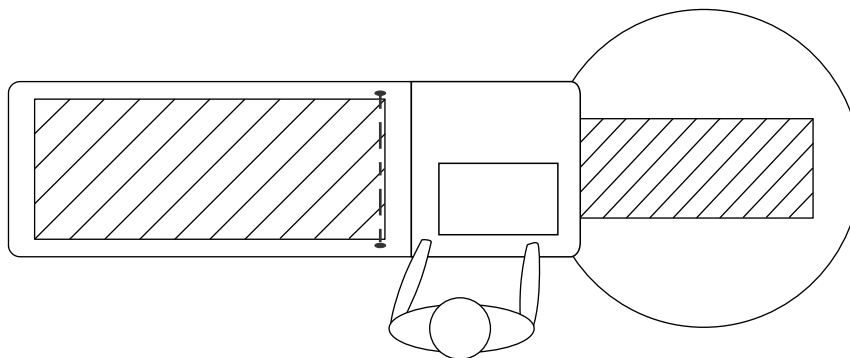
Podstawowe parametry:

- zautomatyzowana obsluga ta my boku
- obsluga jednej lub dwóch ta m
- obsluga czujnika uniesienia pokrywy silnika (opcja)
- praca automatyczna z zastosowaniem fotokomórki dla ta my pierwszej
- automatyczne zatrzymanie pustej ta my
- praca z pedalu
- praca z u yciem przycisku na klawiaturze sterownika dla przesuni cia ta my pierwszej
- wyj cie na obwód lampy (stałe lub migaj ce)
- mi kki start pierwszej ta my (butelki nie przewracaj si przy starcie ta my)
- mo liwo programowania funkcji przy u yciu klawiatury sterownika

Rodzaj obsługiwanych boksów



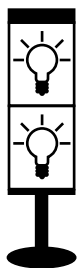
Pojedynczy z jedn ą m



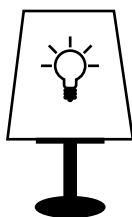
Pojedynczy z dwoma łąkami

Możliwość podłączenia akcesoriów:

Akcesoria są elementami dodatkowymi i nie wchodzi w skład kompletu podstawowego. W razie pytań proszę kontaktować się z naszym działem handlowym.



lampa sygnalizacyjna



oświetlenie stanowiska



lampa sygnalizacyjna



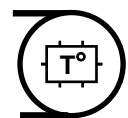
przycisk nożny



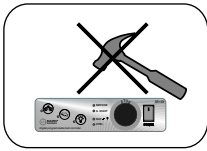
czujnik pokrywy indukcyjny



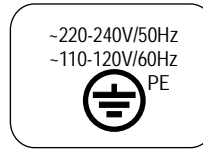
czujnik pokrywy mechaniczny



czujnik termiczny silnika



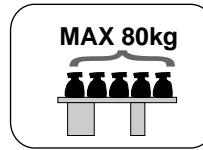
Sterownik nale y wykorzystywa zgodnie z przeznaczeniem.



Zasilanie napi ciem znamionowym
~220-240V/50Hz lub ~110-120V/60Hz
z uziemieniem ochronnym.
Podł czenie tylko z przewodem
ochronnym PE.



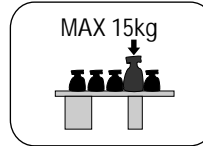
Ostro nie z wod !!!
Urz dzenie pod napi ciem!
W razie po aru gasi proszkowo.



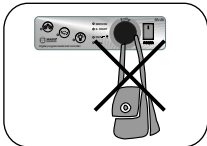
Calkowite obci enie powierzchniowe
ta moci gu nie mo e przekroczy 80kg.



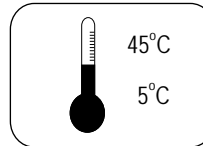
Chroni przed zalaniem.



Masa pojedynczego obci nika
ta moci gu nie mo e przekroczy 15kg.



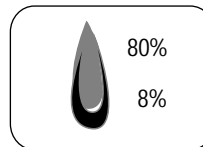
Nie wieszca TOREB i innych przedmiotów.



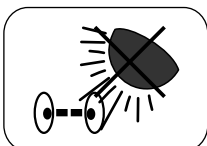
Temperatura otoczenia wymagana
do poprawnej eksploatacji boksu
wynosi od 5 do 45 °C.



Nie wciska przycisków ostrymi narz dziami.



Wilgotno powietrza wymagana
do poprawnej eksploatacji boksu
wynosi od 8 do 80%.

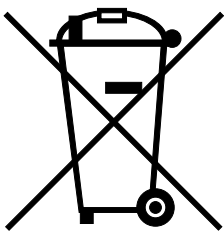


Nie wystawia fotokomórki bezpo rednio
na działanie słoneczne lub inne, silne wiatło



Podł czenie boksu mo e dokona
tylko osoba uprawniona.

UWAGA!!! Informacja dotycz ca oznaczania i zbierania zu ytego sprz tu elektrycznego i elektronicznego.



Symbol umieszczony na produkcie lub na jego opakowaniu wskazuje na selektywn zbiórk zu ytego sprz tu elektrycznego i elektronicznego. Oznacza to, e produkt nie powinien by wyrzucany razem z innymi odpadami domowymi. Wła ciwe usuwanie starych i zu ytych urz dze elektrycznych i elektronicznych pomo e unikn potencjalnie niekorzystnych skutków dla rodowiska i zdrowia ludzi. Obowi zek selektywnego zbierania zu ytego sprz tu spoczywa na u ytkowniku, który powinien odda go zbieraj cemu zu yty sprz t.

Moduł MV9 + moduł MV-EX2

Parametry elektryczne:

Zasilanie:	~220-240V/50Hz
Maksymalny całkowity pobór mocy MV-EX2:	620VA
Nateżenie prądu na wyjściu tasmę głównej (~220-240V/50Hz):	max 1 A
Nateżenie prądu na wyjściu tasmę pomocniczej (~220-240V/50Hz):	max 1 A
Maksymalny pobór mocy obwodu dodatkowego L1 :	100 VA
Maksymalny pobór mocy obwodu dodatkowego L2 :	100 VA
Pobór mocy układu sterującego:	2,5 VA
Maksymalna moc silnika:	200 VA

Moduł MV9 + moduł MV-ANT

Parametry elektryczne:

Zasilanie:	~220-240V/50Hz
Maksymalny całkowity pobór mocy MV-ANT:	400VA
Nateżenie prądu na wyjściu tasmę głównej (~220-240V/50Hz):	max 1 A
Maksymalny pobór mocy obwodu dodatkowego L1 :	100 VA
Maksymalny pobór mocy obwodu dodatkowego L2 :	100 VA
Pobór mocy układu sterującego:	2,5 VA
Maksymalna moc silnika:	200 VA

Bezpieczniki:

- bezpiecznik 4A/230V - zabezpieczenie zwarciove główne



Panel	MV9
Wymiary:	120x69x24mm
Masa:	115g

Panel Mv9 mo na zast pi ta sz wersj MV-micro z dwoma przyciskami, który obsługuje tylko tryb automatyczny, r czny i jedn lamp .
Brak mo liwo ci ustawiania parametrów w menu.

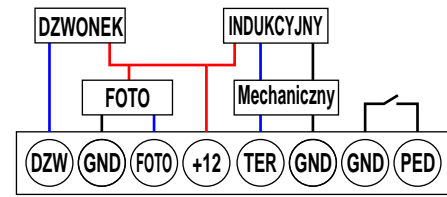
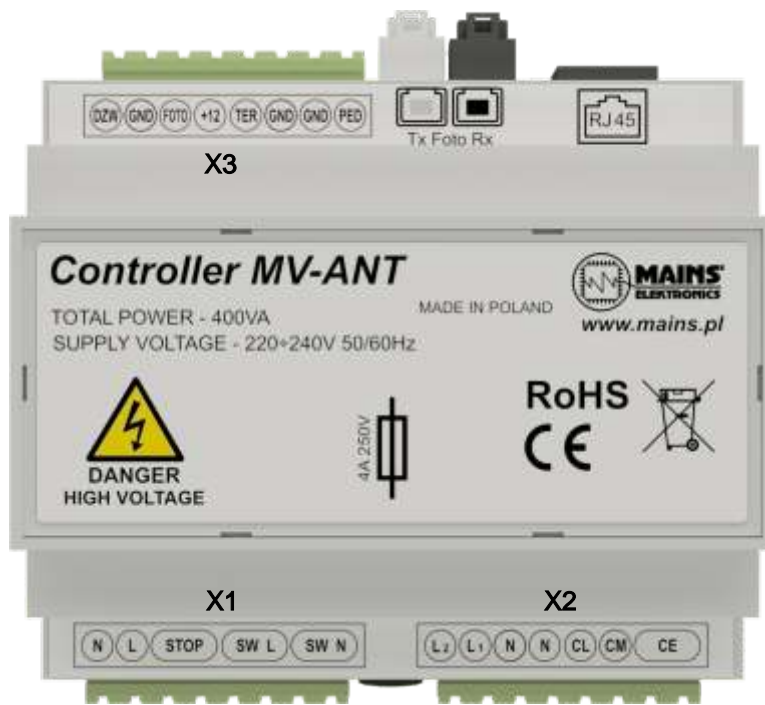
Modul	MV-EX2
Wymiary:	88x138x62mm
Masa:	280g

Modul	MV-ANT
Wymiary:	90x104x65mm
Masa:	220g

Fotokomórka

Typ:	przelotowa IR (reaguje na obiekty nieprzezroczyste)
Długość fali:	940 nm
Zasięg optymalny:	do 700mm
Tolerancja równoległego przesunięcia osi nadajnik-odbiornik:	50mm
Tolerancja odchylenia od osi prostopadłe nadajnika i odbiornika:	<3 stopni
Standardowa długość przewodów:	2200mm (2,2m)
Typ złącza:	N2 z zatrzaskiem

Moduł MV9 + moduł ANT - Podł czenia



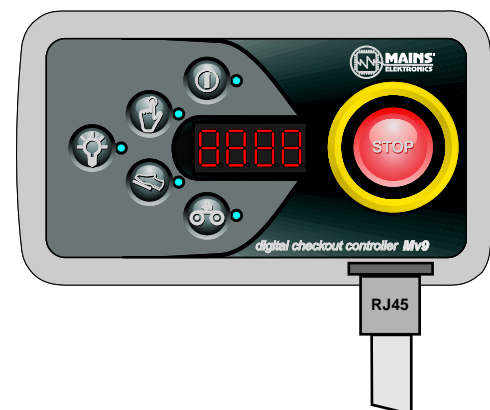
X3

Konfiguracja wewn trz sterownika

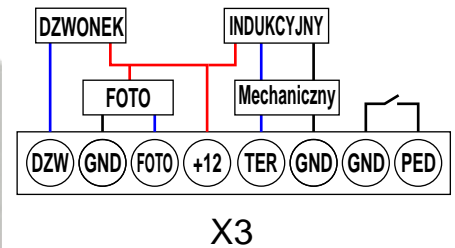
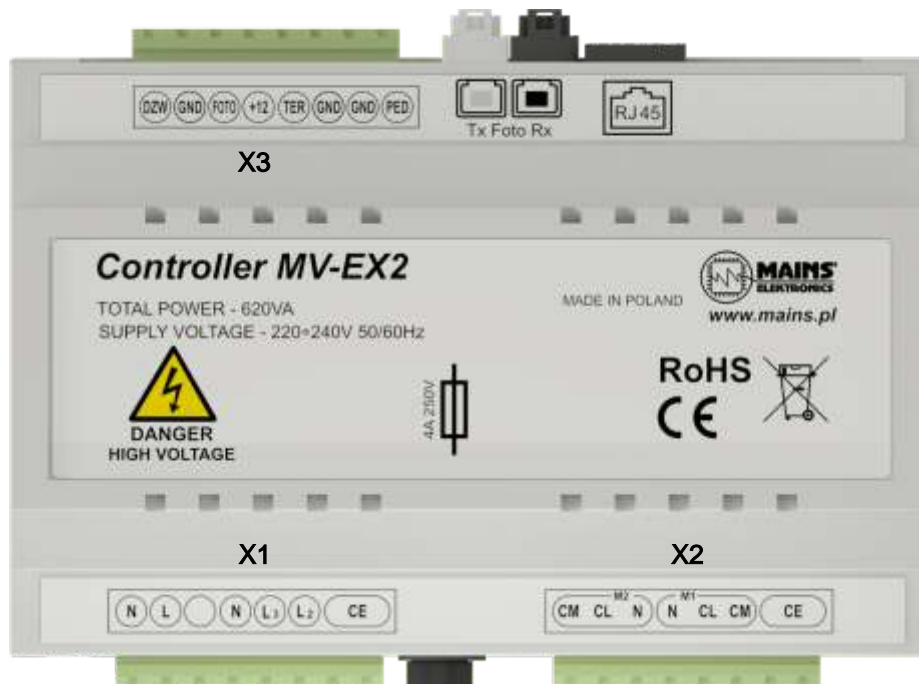
<input type="checkbox"/> NPN	<input type="checkbox"/> PNP	Wej cie alternatywnej fotokomórki reaguj cej na stan wysoki
<input type="checkbox"/> PHOTO		
<input type="checkbox"/> NPN	<input type="checkbox"/> PNP	Wej cie alternatywnej fotokomórki reaguj cej na stan niski
<input type="checkbox"/> PHOTO		
<input type="checkbox"/> INDU	<input type="checkbox"/> MECH	Wej cie dla czujnika indukcyjnego
<input type="checkbox"/> SENSOR		
<input type="checkbox"/> INDU	<input type="checkbox"/> MECH	Wej cie dla czujnika mechanicznego
<input type="checkbox"/> SENSOR		

Opis zlacz

- Zł cz zasilania sterownika (X1).
 - N – przewód zasilający neutralny.
 - L – przewód zasilający fazowy.
 - STOP – przycisk bezpiecze stwa.
 - SW L – wł cznik obwodu fazowego.
 - SW N – wł cznik obwodu neutralnego.
- Zł cz obwodów głównych (X2).
 - L2 – przewód fazowy lampy drugiej.
 - L1 – przewód fazowy lampy pierwszej.
 - N – przewód neutralny lampy pierwszej i lampy drugiej.
 - N – przewód neutralny zasilania silnika.
 - CL – przewód fazowy zasilania silnika.
 - CM – przewód fazy kondensatorowej zasilania silnika.
 - CE – podł czenie kondensatora rozruchowego
- Zasilanie obwodów dodatkowych (X3).
 - DZW – przewód GND dzwonka.
 - GND – przewód minusowy fotokomórki alternatywnej.
 - FOTO – przewód fotokomórki alternatywnej.
 - +12 – przewód plusowy.
 - TER – wejście czujnika termicznego.
 - GND – przewód minusowy.
 - GND – przewód minusowy.
 - PED – wej cie przycisku no nego.
- TX - Gniazdo fotokomórki - nadajnik (przewód szary).
- RX - Gniazdo fotokomórki - odbiornik (przewód czarny).
- Rj45 - Komunikacji z panelem steruj cym
- Bezpiecznik 4A/250V – zabezpieczenie zwarciove główne.



Moduł MV9 + moduł EX2 - Podł czenia



Konfiguracja wewn trz sterownika

	Wej cie alternatywnej fotokomórki reaguj cej na stan wysoki
	Wej cie alternatywnej fotokomórki reaguj cej na stan niski
	Wej cie dla czujnika indukcyjnego
	Wej cie dla czujnika mechanicznego

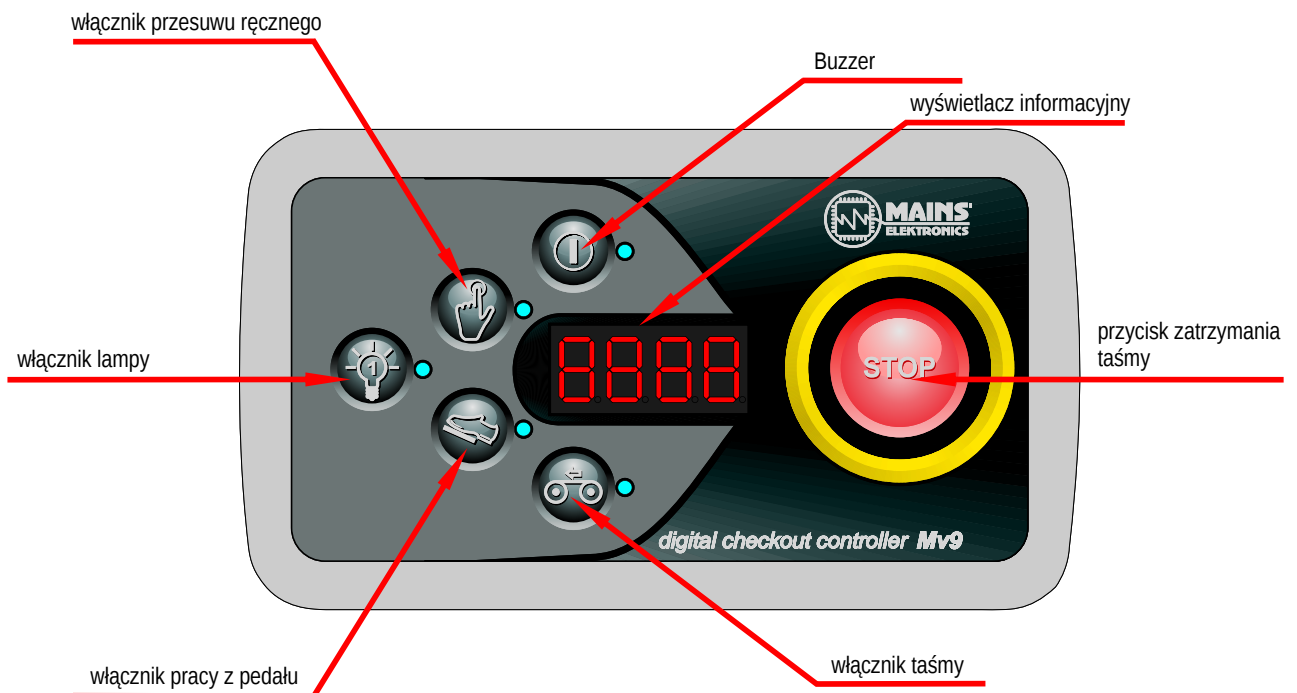
Opis złącz

- Zł cz zasilania sterownika (X1).
 - N – przewód zasilający neutralny.
 - L – przewód zasilający fazowy.
 - N – przewód neutralny lampy pierwszej i lampy drugiej.
 - L2 – przewód fazowy lampy drugiej.
 - L1 – przewód fazowy lampy pierwszej.
 - CE - podł czenie kondensatora rozruchowego silnika drugiego.
- Zł cz obwodów głównych (X2).
 - CM- przewód fazy kondensatorowej zasilania silnika drugiego.
 - CL – przewód fazowy zasilania silnika drugiego.
 - N – przewód neutralny zasilania silnika drugiego.
 - N – przewód neutralny zasilania silnika pierwszego.
 - CL – przewód fazowy zasilania silnika pierwszego.
 - CM- przewód fazy kondensatorowej zasilania silnika pierwszego.
 - CE - podł czenie kondensatora rozruchowego silnika pierwszego.
- Zasilanie obwodów dodatkowych (X3).
 - DZW – przewód GND dzwonka.
 - GND – przewód minusowy fotokomórki alternatywnej.
 - FOTO – przewód fotokomórki alternatywnej.
 - +12 – przewód plusowy.
 - TER – wejście czujnika termicznego.
 - GND- przewód minusowy.
 - GND- przewód minusowy.
 - PED- wej cie przycisku no nego.
- TX - Gniazdo fotokomórki - nadajnik (przewód szary).
- RX - Gniazdo fotokomórki - odbiornik (przewód czarny).
- Rj45 - Komunikacji z panelem steruj cym
- Bezpiecznik 4A/250V – zabezpieczenie zwarciove główne.



Panel z podstaw obsług
wiecej informacji na str.6

Sterownik MV9 - Obsługa panelu MV9



Buzzer
– przycisk wywołania administratora lub ochrony



Przycisk zezwolenia pracy ta my
– umo liwia prac automatyczn z fotokomórki



Przycisk pracy za pomoc pedału no nego
– sterownik nie reaguje na stan fotokomórki, ruch ta my nast puje zgodnie ze stanem pedału



Przycisk r cznego przesuni cia ta my
– umo liwia przesuni cie towaru bez wzgl du na stan fotokomórki



Przycisk zał czania o wietlenia
– wł cza i wyl cza lamp



Przycisk zatrzymania ta my
– powoduje natychmiastowe zatrzymanie ta moci gu.

Sterownik MV9 - Obsługa

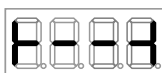
Zalaczenie sterownika:



Moemy sprawdzić prawidłowo działania foto



je li pojawia si taki symbol, to znaczy, e fotokomórka jest przysłoni ta lub nie podł czona



je li pojawia si taki symbol, to znaczy, e fotokomórka jest podł czona

Właczenie tasmu do pracy z fotokomórki:



naley wcisnąć klawisz zezwolenia pracy tasmu, zał cza si dioda led tasmu moci gi s gotowe do pracy

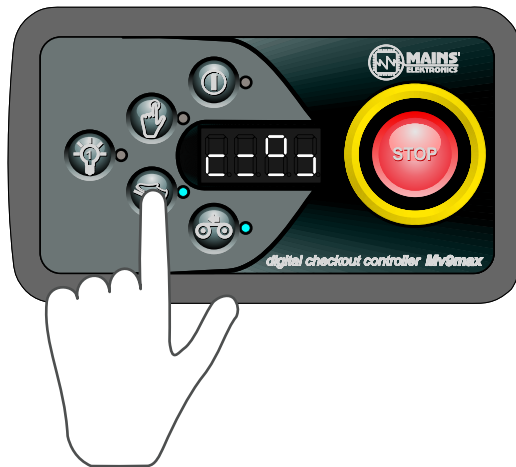
praca automatyczna z fotokomórk :

- tasmu rusza po odsloni ciu fotokomórki, zatrzymuje si , gdy pojawi si towar i przesłoni wiatlo fotokomórki lub przekroczony zostanie czas pracy dla dlugo ci pustego tasmu moci gu.
- tasmu rusza po przyci ni ciu przycisku no nego
- tasmu rusza po przyci ni ciu klawisza r cznego przesuni cia tasmu na panelu steruj cym

Je eli fotokomórka jest zasłoni ta, to przesuni cie tasmu mo na uzyska poprzez naci ni cie przycisku no nego lub przyci ni ciu klawisza r cznego przesuni cia tasmu na panelu steruj cym.

Przesuwanie tasmu trwa zgodnie z czasem przyciskania pedału – je li „wymuszenie” pracy tasmu trwa wi cej ni 12 sekund – tasmu zatrzyma si i pojawi si bł d na wy wietlaczu „-02-”
Zwolnienie i ponowne zał czenie przycisku no nego spowoduje jej ponowny start.

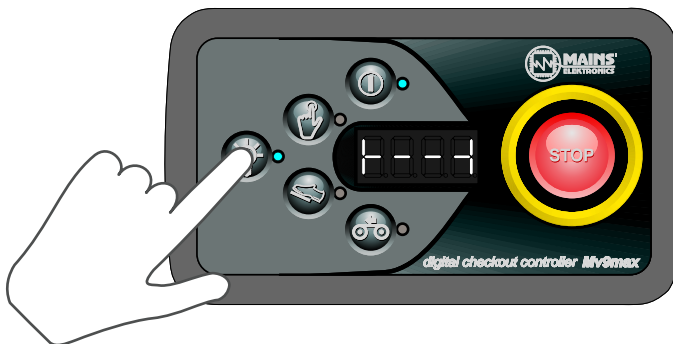
Zalaczenie tasmu do pracy za pomoc przycisku no nego



nale y przycisn klawisz zezwolenia a nast pnie klawisz prac z przyciskiem no nym, fotokomórka nie b dzie działa , zał cza si dioda led przy klawiszu ta moci gi s gotowe do pracy

ta ma pracuje tak jak długo przyciskany jest przycisk no ny. W tym trybie fotokomórka nie działa. Je li „wymuszenie” pracy ta my trwa wi cej ni 12 sekund – ta ma zatrzyma si i pojawi si bł d na wy wietlaczu „-02-” Zwolnienie i ponowne zał czenie przycisku no nego spowoduje jej ponowny start.

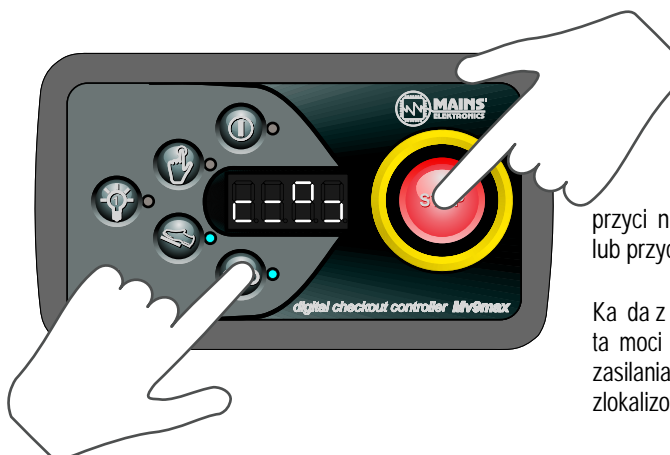
Zalaczenie o wietlenia:



nale y przycisn klawisz lampy diody led przy klawiszach informuj o sposobie wiczenia - ci gylm lub przerywanym

lampa wł cza si w sposób on/off i wici zgodnie z ustawieniami programu (ci gylm lub przerywany)

Wył czenie ta my ze stanu pracy:



przyci ni cie klawisza zezwolenia lub przyci ni cie klawisza stop

Ka da z powy szych czynno ci powoduje wył czenie ta moci gów ze stanu pracy, jednak e pełne wył czenie zasilania boksu wykonujemy wył cznikiem głównym zlokalizowanym na boksie lub module wykonawczym MV-ANT

Dotychczasowe funkcje bezpieczeństwa użytkownika:

Boksy mogą być opcjonalnie wyposażone w czujniki uniesienia osłony silników, które kontrolują jej położenie i powodują zatrzymanie silników. W zależności od typu czujników wyróżniamy dwa typy stosowane w boksach kasowych:

- indukcyjny - wykrywa obecność metalu
- mechaniczny

Moduł MV-ANT lub MV-EX2 może być wyposażony w uzgodnione z odbiorcą wejście czujnika: NC - mechanicznego, indukcyjnego PNP. Sugerujemy stosowanie sprawdzonych jakościowo czujników, ponieważ wadliwe działania mogą powołać do pracy boksu z powodu nieuzasadnionych wyłączeń silników.

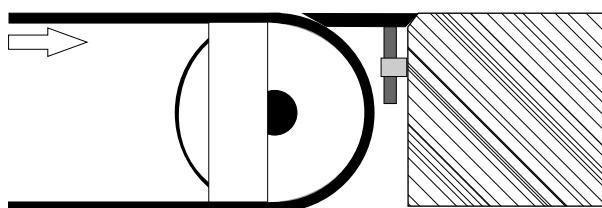
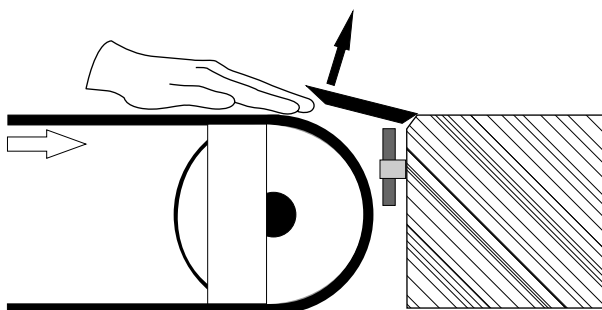
Działanie czujnika uniesienia osłony silnika (opcja)

sterownik załączony

przycisk zezwolenia załączony – świeci się led zezwolenia

W sytuacji, gdy sterownik jest załączony, silniki pracują lub nie, nastąpi z jakiegokolwiek przyczyny zadziałanie czujnika uniesienia osłony silnika następuje natychmiastowe zatrzymanie silników i wyłączenie funkcji zezwolenia na pracę. Na wyświetlaczu pojawia się komunikat o błędzie „-01-” Należy wtedy użyć wyłącznika bezpieczeństwa STOP mechanicznego lub wyłączyć sterownik z zasilania wyłącznikiem głównym zlokalizowanym na boksie i usunąć przyczynę zadziałania czujnika.

UWAGA: po zadziałaniu czujnika pokrywa sterownik blokuje klawiaturę. Ponowne włączenie może nastąpić, gdy przyczyna alarmu jest usunięta.



UWAGA!

Warunkiem ponownego włączenia funkcji zezwolenia na pracę taśmy jest uprzednie wyłączenie sterownika z sieci i upewnienie się, że przyczyna zadziałania czujnika ustąpiła, a włączenie zasilania jest bezpieczne dla użytkowników boksów kasowych i otoczenia.

Sterownik MV9

Programowanie trybów pracy sterownika MV9

Funkcje przycisków w trybie menu:



S3 - przycisk pracy ręcznej (ręka) – strzałka w górę



S4 - przycisk pracy manualnej (pedał) – wejście w menu, – strzałka w dół



S5 - przycisk STOP - wejście i wyjście z punktu menu z zapisaniem ustawień

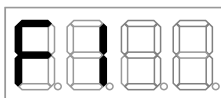
S6 - przycisk lampy- wyjście z menu, cofanie w menu bez zatwierdzenia
przytrzymanie klawisza 2 sekundy powoduje wyjście z menu

Wejście w menu uruchomienia odbywa się przy wyłączonym trybie zezwolenia poprzez naciśnięcie przycisku S4 przez co najmniej 2s. Słycha pojedynczy wydźwięk, następuje pojawienie się pierwszego poziomu menu – F1.

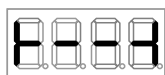
Mamy 10 poziomów menu. Każdy podpunkt menu (oprócz pierwszego) ma swoje podmenu – ustawienia parametrów/stanów pracy. Między poszczególnymi punktami menu, oraz podmenu poruszamy się przy pomocy przycisków S4 i S3 pełniąc funkcje odpowiednio strzałki w górę i strzałki w dół. W poszczególne podpunkty menu wchodzimy wciskając przycisk S5, a wychodzimy z nich (wyjście bez zatwierdzenia zmiany) wciskając przycisk S6. Gdy jesteśmy już w danym punkcie menu i ustawiliśmy dany parametr według naszych założeń, to aby to ustawienie zatwierdzić należy przycisnąć przycisk S5. Aby wyjść z menu należy przez co najmniej 2s nacisnąć przycisk S6.

Podpunkty menu:

FUNKCJA 1 - Stany peryferiów



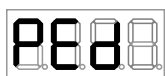
na wyświetlaczu widoczny napis F1 – wchodząc w ten podpunkt możemy wykonać diagnostykę stanów: fotokomórki, pedałów, i czujników.



fotokomórka odsłonięta
(widzi światło)



fotokomórka zasłonięta
(nie widzi światła)



przycisk manualny
załadowany



pierwszy czujnik indukcyjny działa

Programowanie trybów pracy sterownika MV9

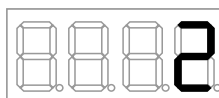
FUNKCJA 2 - Wybór typu fotokomórki



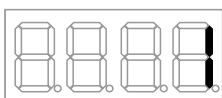
wej cie w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie
(standard fotokomórka MAINS)



alternatywna fotokomórka



fotokomórka Mains



wyj cie i zapis w pamie ci sterownika poprzez
wci ni cie klawisza S5

FUNKCJA 3 - Wl czanie „soft start” silnika



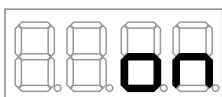
wej cie w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie
(standard)



mi kki start wyl czony



mi kki start wl czony



wyj cie i zapis w pamie ci sterownika poprzez
wci ni cie klawisza S5

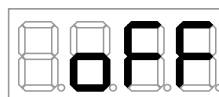
FUNKCJA 4 - Tryb 1 lampy



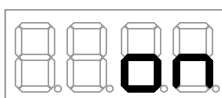
wej cie w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie
(standard)



miganie wl czone



miganie wyl czone



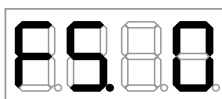
wyj cie i zapis w pamie ci sterownika poprzez
wci ni cie klawisza S5

Programowanie trybów pracy sterownika MV9

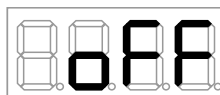
FUNKCJA 5 - Wł czanie czujnika indukcyjnego / mechanicznego



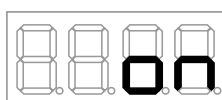
wej cie w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie
(standard)



czujnik wyl czony



czujnik wl czony



wyj cie i zapis w pami ci sterownika poprzez
wci ni cie klawisza S5

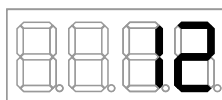
FUNKCJA 6 - Czas pustej ta my



wej cie w ten tryb klawiszem S5



ustawienie standardowe
dla tej funkcji to OFF



dostepny czas od 6 do 20 sekund

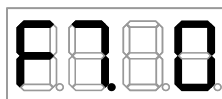


wyj cie i zapis w pami ci sterownika poprzez
wci ni cie klawisza S5

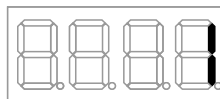
FUNKCJA 7 - Praca silnika drugiej ta my



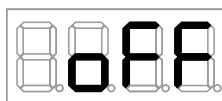
wej cie w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie
(standard) OFF



ustawienie opó nienia dla zatrzymania
silnika 2 wzgl dem silnika 1: dost pne
opó nienia od 1[s] do 6[s]



wyl czenie pracy drugiego silnika,
ustawienie standardowe

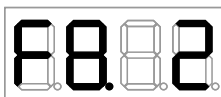


wyj cie i zapis w pami ci sterownika poprzez
wci ni cie klawisza S5

FUNKCJA 8 - Zależność pracy ta m pierwszej i drugiej



wejcie w ten tryb klawiszem S5



ustawienie standardowe
dla tej funkcji to 2.SYS2



wyjcie i zapis w pamięci sterownika poprzez
wciśnięcie klawisza S5



Tryb 2:

Praca automatyczna - fotokomórki siwidz :

- przeciśnięcie strumienia fotokomórki uruchamia ta m na czasy zdefiniowane w funkcjach F8 i F9 (przy czym F9 to opóźnienie ta m 2 w stosunku do ta m 1), przysłonięcie fotokomórki powoduje, e ta m 1 zatrzymuje się natomiast ta m 2 przesuwa się zgodnie z ustawionym opóźnieniem
- jeżeli fotokomórki siwidz , a ta m stoj (w przypadku gdy już upłynął czas pracy ta m) pedał uruchamia ta m na czasy zdefiniowane w funkcjach F8 i F9, lub do momentu przysłonięcia fotokomórki (w przypadku przysłonięcia ta m 2 zatrzymuje się zgodnie z opóźnieniem zdefiniowanym w F9)
- przycisk pracy ręcznej działa jak pedał ;

Praca automatyczna - fotokomórki przysłonięte:

- jeżeli fotokomórki si nie widz pedał uruchamia ta m 1 i 2 na czas trzymywania pedału (bez dodatkowego czasu)
- przycisk pracy ręcznej działa jak pedał ;

Praca ręczna:

- pedał 1 uruchamia ta m 1 i 2 na czas trzymywania pedału (bez dodatkowego czasu)
- przycisk pracy ręcznej działa jak pedał ;

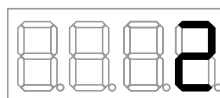
FUNKCJA 9 - Zmiana funkcji przycisku dzwonka



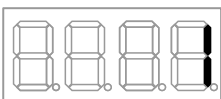
wejcie w ten tryb klawiszem S5



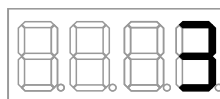
ustawienie standardowe
dla tej funkcji to dzwonek



lampa w trybie wycienienia
stałego włącz / wyłącz



tryb dzwonka



lampa w trybie wycienienia
stałego lub mrugania

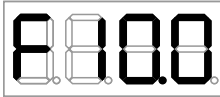


wyjcie i zapis w pamięci sterownika poprzez
wciśnięcie klawisza S5

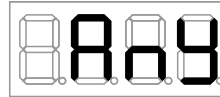
FUNKCJA 10 - Reset ustawie



wej cie w ten tryb klawiszem S5



ustawienie standardowe
dla tej funkcji to Std



je li ustawienia sterownika nie s
standardowe to funkcja wskazuje
stan AnY



pozwala nam na wprowadzenie
ustawie domy lnych



wyj cie i zapis w pami ci sterownika poprzez
wci ni cie klawisza S5

Opis normalnej pracy:

Po wł czeniu sterownik na wy wietlaczu przedstawia stan fotokomórki I—I foto si widz , |-|-| foto si nie widz .

Przycisk S6 – pozwala na sterownie lamp . Pierwsze naci ni cie wprowadza lamp w stan pracy ci glej, drugie naci ni cie w stan pracy przerywanej z wypełnieniem Ton=0,5s, toff=0,5s trzecie naci ni cie wył cza lamp .

W zale no ci od ustawie menu mo e pracowa w sposób ci gly , lub w sposób przerywany z Ton=0,5s, toff=0,5s.

Przycisk S4 – wł cza zezwolenie na prac silnika 1 i/lub 2, silniki pracuj w zale no ci od ustawie menu.

Przycisk S5 – wył cza prac ta m z fotokomórki, mo liwe jest tylko sterowanie ta m z przycisku no nego, lub przycisku S3.

Przycisk S3 – pełni funkcje przycisku no nego.

Po naci ni ciu przycisku bezpiecze stwa S2 STOP – wył czane prace ta moci gu, mo na wtedy manipulowa przyciskiem S6 lub przyciskiem dzwonka który wł cza miganie lampy sygnalizacyjnej. Sygnał zadziałania czujnika- po podaniu sygnału z któregokolwiek czujnika zatrzymywany ta moci g a na wy wietlaczu wy wietlony jest napis „-01-”

Rozwi zywanie problemów:

Przed przyst pieniem do działa diagnostycznych nale y upewni si :

1. Sterownik jest prawidlowo zasilany
2. Przycisk bezpiecze stwa jest zwolniony
3. Wl cznik glówny sterownika jest zał czony

Problem: Ta moci g 1 nie pracuje

a) ta moci g nie pracuje w trybie pracy z fotokomórk

- sprawdzi , czy fotokomórka nie jest zanieczyszczona
- sprawdzi , czy przycisk "praca za pomoc pedału" nie jest wł czony (wieci led),
je li wieci - nale y wył czy prac z pedału
- sprawdzi , czy fotokomórka nie jest o wietlona wiatłem dziennym lub silnym wiatłem sztucznym,
nale y zapewni prawidlowe warunki o wietlenia

b) ta moci g nie pracuje w trybie kontrolowanym przyciskiem no nym

- sprawdzic, czy przycisk "praca za pomoca pedału" jest wlaczony (swieci led w sposób ci gły)
- sprawdzi , czy przycisk no ny jest podł czony do sterownika

-01- bł d czujnika termicznego lub indukcyjnego

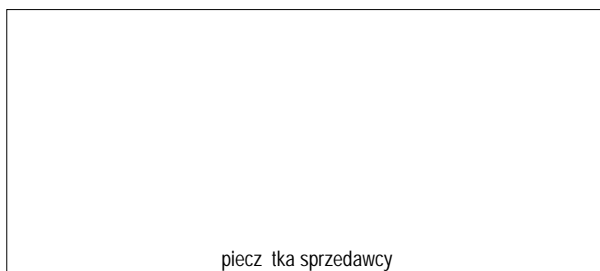
-02- bł d przycisku no nego

KARTA GWARANCYJNA

Panel steruj cy typ _____

Moduł wykonawczy typ _____

Data zakupu _____



Warunki gwarancji:

1. Firma Mains udziela gwarancji na prawidłowe działanie urządzenia na okres 2 lat (24 miesiące).
2. Data, od której obowiązuje gwarancja, jest datą wystawienia karty gwarancyjnej. Okres gwarancyjny określony jest w opisie każdego produktu.
3. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą bezpłatnie usuwane w terminie 14 dni roboczych od daty dostarczenia urządzenia na adres firmy Mains, a okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas trwania naprawy.
4. Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada wpisana datę zakupu oraz pieczęć punktu sprzedaży.
5. W celu dokonania naprawy gwarancyjnej należy dostarczyć produkt na własny koszt do punktu sprzedaży. Po wykonaniu naprawy produkt zostanie wysłany reklamującemu na koszt gwaranta.
6. Reklamujący powinien dostarczyć urządzenie odpowiednio zabezpieczone przed uszkodzeniem w czasie transportu.
7. Reklamujący odpowiada za zaginięcie urządzenia podczas transportu do gwaranta, gwarant zobowiązuje się dostarczyć naprawione urządzenie do reklamującego i odpowiada za jego zaginięcie w czasie transportu.
8. W okresie gwarancyjnym uszkodzony sprzęt zostanie bezpłatnie naprawiony lub wymieniony przez gwaranta na taki sam, wolny od wad.
9. Niniejsza gwarancja obejmuje usterki sprzętu wynikłe w trakcie poprawnej eksploatacji lub spowodowane defektami produkcyjnymi i nie stosuje się do materiałów eksploatacyjnych lub innego wyposażenia dodatkowego.
10. Gwarancja nie obejmuje wad wynikłych na skutek:
 - Samowolnych, dokonywanych przez użytkownika lub inne nieupoważnione osoby napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych.
 - Uszkodzeń mechanicznych, termicznych, chemicznych lub celowego uszkodzenia sprzętu.
 - Uszkodzeń powstałych na skutek innych parametrów pracy urządzenia niż określonych w instrukcji urządzenia w zasadach bezpieczeństwa użytkownika.
 - Brakiego przechowywania i konserwacji urządzenia oraz innych uszkodzeń powstałych z winy użytkownika.
 - Obniżania się jakości produktu spowodowane naturalnym procesem zużycia np. ścieranie się zewnętrznej powłoki produktu, zarysowanie, itp.
 - Uszkodzeń powstałych w wyniku nieprzestrzegania zasad prawidłowej eksploatacji, a także użytkownika sprzętu niezgodnie z jego przeznaczeniem.
 - Uszkodzeń powstałych na skutek nieprawidłowej instalacji, niezgodnej ze wskazanymi obowiązuje cych norm konstrukcyjnych i zaleceń zawartych w tej instrukcji.
11. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produkcie bez powiadamiania użytkownika jeżeli wprowadzone zmiany nie wpływają na bezpieczeństwo i funkcjonalność użytkownika.